

Caratteristiche

I separatori acqua-olio SAO sono stati realizzati per separare dalle condense estratte dagli impianti ad aria compressa, gli oli minerali o lubrificanti sintetici generati dai compressori d'aria. Sono in grado di funzionare con qualsiasi tipo di compressore, sia esso a pistoni, a vite, ecc. Il dispositivo depressurizzante in ingresso permette il collegamento di qualsiasi tipo di scaricatore di condensa (temporizzato, intelligente o a galleggiante), anche in pressione. I separatori SAO vengono già forniti completi di preseparatori.



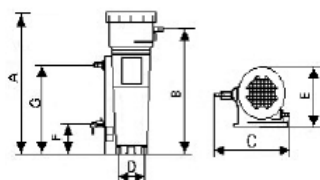
Condizioni di esercizio

Temperatura ingresso aria min/max: 5 / 35°C
Pressione aria in ingresso: 16 bar

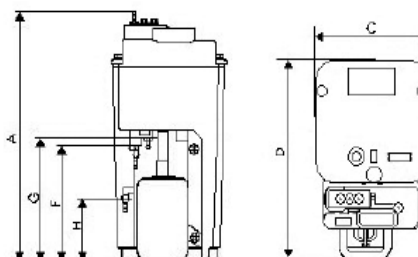
Modello	Prestazioni massime del compressore (m ³ /min)*							
	Compressore a vite					Compressore a pistone		
	Olio		Olio sintetico			Olio		Olio sintetico
	Turbina	VDL	VCL	PAO	Ester	VDL	PAO	Ester
SAO 24	2,4	2,4	1,9	1,9	1,6	1,7	1,4	1,6
SAO 49	4,9	4,9	3,8	3,8	3,2	3,4	2,8	3,2
SAO 73	7,3	7,3	5,6	5,6	4,8	5,1	4,2	4,9
SAO 146	14,6	14,6	11,3	11,3	9,6	10,1	8,4	9,7
SAO 293	29,3	29,3	22,5	22,5	19,1	20,3	16,9	19,4
SAO 585	58,5	58,5	45,0	45,0	38,3	40,5	33,8	38,3

*I dati riportati in tabella sono riferiti alle seguenti condizioni di esercizio: Temperatura ingresso aria: 25°C - Pressione aria in ingresso: 7 bar - Umidità relativa: 65%

SAO 24 - 49



SAO 73 - 585



Modello	A	B	C	D	E	F	G	H	Peso	Ingr. condensa Ø tubo
SAO 24	528	454	290	100	222	110	330	-	3,5	2 x G 1/2 Ø 10 mm
SAO 49	595	534	387	140	260	110	368	-	5,7	2 x G 1/2 Ø 10 mm
SAO 73	698	719	350	544	-	320	340	200	13,5	3 x G 1/2 Ø 10 mm 1 x G 1/2 Ø 25 mm
SAO 146	867	892	410	594	-	420	460	240	18,5	3 x G 1/2 Ø 10 mm 1 x G 1/2 Ø 25 mm
SAO 293	1088	1118	520	764	-	55	550	270	36,5	3 x G 1/2 Ø 13 mm 1 x G 1/2 Ø 25 mm
SAO 585	1158	1193	650	939	-	535	580	200	53	3 x G 1/2 Ø 13 mm 1 x G 1/2 Ø 25 mm