



La Findex Filtration è specializzata nella produzione e commercializzazione di una vasta gamma di maniche o tasche filtranti. Per allestire maniche e tasche filtranti utilizziamo feltri agugliati e tessuti di svariate composizioni in fibre naturali come cotone e lana o in fibre sintetiche, quali polipropilene, poliammide, acrilica, poliestere, aramidica, sulfar (pps), ptfe. Sia le maniche che le tasche filtranti sono confezionate mediante cucitura o termosaldatura a seconda delle esigenze applicative.

Si eseguono, per particolari applicazioni, trattamenti di impregnazione del feltro o del tessuto nelle seguenti soluzioni chimiche:

- alto contenuto di resine fluorurate e ptfe;
- resine al silicone;
- termoaccoppiamento di una membrana di ptfe porosa;
- feltri antistatici con fibre metalliche inox.

Tali trattamenti rendono il media filtrante idrorepellente e oleofobico, resistente alle alte temperature e antiaderente; più efficiente e adatto per applicazioni dove nei fumi vi sia una notevole presenza di umidità.

**APPLICAZIONI TIPICHE**

Industrie produzione asfalti e nerofumo
Inceneritori
Industrie chimiche e farmaceutiche
Acciaierie e fonderie
Cementifici e cave
Industrie alimentari
Industria enologica
Zuccherifici
Galvanica
Industrie petrolchimiche e industrie in genere

## CARATTERISTICHE MEDIA FILTRANTE

FIBRA	FILATI DISPONIBILI			Peso spec. g/cm <sup>3</sup>	Ripresa umidità %	Tenacità g/den	Temp. Continua °C	Temp. max °C	RESISTENZA CHIMICA			
	Fiocco	Multifilo	Monofilo						Acidi	Alcali	Ossidanti	Idrolisi
POLIESTERE	✓	✓	✓	1,38	0,4	6	140	150	●●●	●●	●●●	●
POLIACRILICA	✓	✓		1,17	1	4	130	140	●●●●	●●●	●●●	●●●●
POLIAMMIDICA	✓	✓	✓	1,14	4	6	110	120	●●	●●●	●●	●●
ARAMMIDICA	✓	✓		1,38	5	5	210	250	●	●●●	●●●	●●
POLIPROPILENICA	✓	✓	✓	0,91	0,05	5	90	100	●●●●	●●●●	●	●●
SULFAR	✓	✓	✓	1,38	0,6	3,2	190	210	●●●●	●●●●	●	●●●●
PTFE		✓	✓	2,1	0,01	1,6	250	280	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

●●●● BUONA ●●● DISCRETA ●● BASSA ● BASSISSIMA

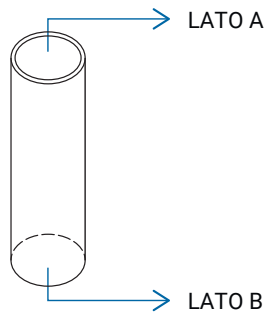
FILTRI ARIA DEPOLVERAZIONE

## CAMPI DI IMPIEGO PRINCIPALI DELLE MEDIE FILTRANTI

<b>POLIESTERE</b>	Miniere, cave, cementifici, industrie siderurgiche, fonderie, ceramiche, industrie del legno, industrie dell'amianto, industrie della plastica, impianti di verniciatura, produzione vernici in polvere. Impieghi di condizioni di bassa umidità con temperature sotto i 150°C.
<b>POLIACRILICA</b>	Impianti per emulsioni bituminose, essiccatoi, industria del gesso e della calce. Impieghi di condizioni di alta umidità fino a 120°C.
<b>POLIPROPILENE</b>	Industrie alimentari, produzione di detersivi. Impieghi che richiedono buona inerzia chimica fino a 90°C.
<b>ARAMMIDICA</b>	Impianti per emulsioni bituminose, cementifici, fonderie di metalli ferrosi e non ferrosi, ceramiche. Impieghi di alta temperatura fino a 200°C in condizioni di bassa aggressività chimica.
<b>SULFAR</b>	Caldaie a carbone, industrie chimiche. Impieghi fino a 180°C anche in condizioni gravose dal punto di vista chimico.
<b>PTFE</b>	Inceneritori. Massima inerzia chimica fino a 250°C.
<b>POLIAMMIDICA (P84)</b>	Trattamento di gas di combustione, inceneritori. Temperatura di esercizio fino a 260°C.

211

## COMPOSIZIONE CODICE MANICHE FILTRANTI



Le misure sotto indicate nella tabella sono standard di riferimento.  
A richiesta si eseguono maniche filtranti su misura.

MF	200	A2	1500	T200P	AX	CM...
<b>Diametro manica Ø (mm)</b> 123 - 150 - 180 - 200 220 - 250 - 400 - 500						
<b>LATO A</b> A = Aperta tagliata liscia B = Aperta con cordino all'interno del risvolto C = Aperta con risvolti cuciti D = Aperta con Snap-Ring E = Aperta con flangia in stoffa F = Aperta con anello in gomma cucito nel risvolto G = Aperta con flangia in feltro						
<b>LATO B</b> 1 = Come lato A 2 = Chiuso con fondello 3 = Chiuso con fondello forato 4 = Chiuso con fondello rinforzato						
<b>Altezza Manica (mm)</b> 1500 - 2000 - 2500 - 3000 - 3500 - 4000 4500 - 5000 - 5500 - 6000 - 6500 - 7000 7500 - 8000 - 8500 - 9000						
<b>Tipo di media filtrante</b> T = Tessuto F = Feltro agugliato						
<b>Grammatura (g/m<sup>2</sup>)</b> 200 - 250 - 300 - 400 - 500 - 550						
<b>Materiale</b> AC = Acrilica      C = Cotone P = Poliestere    O = Polipropilene PA = Poliammide   AR = Aramidica S = Sulfar        NX = Nomex®						
<b>Trattamento o finitura</b> PTFE = Teflonato AX = Antistatico con fibre inox AC = Antistatico con fibre di carbonio OR = Olio e idrorepellente S = Siliconato						
<b>Opzionale</b> CMSI = Cavo massa a terra superiore interno CMSE = Cavo massa a terra superiore esterno CMIE = Cavo massa a terra inferiore esterno						